

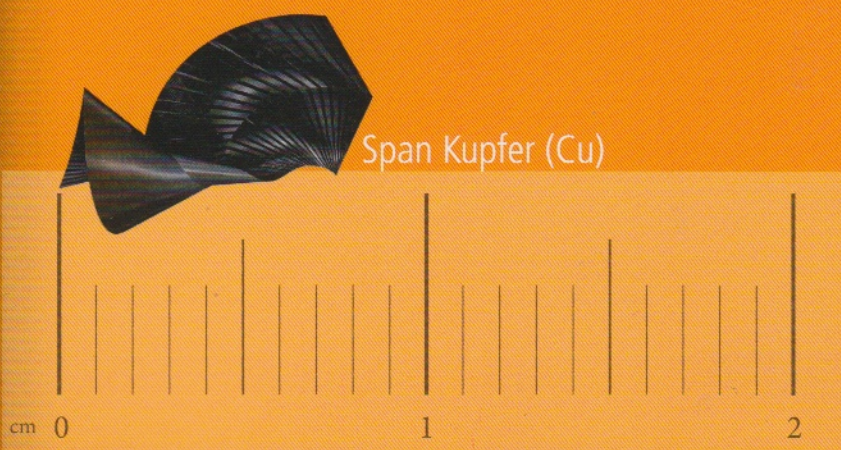
# FRÄSEN + BOHREN

Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223



**botek**<sup>®</sup>

Prozesssicher  
Tiefbohren  
mit MMS.



## Modularer Schraubbock für die Fixierung großer Bauteile

Manchmal sind es die einfachen Dinge, die den Anwendern echte Vorteile bieten und für Verblüffung sorgen. AMF präsentiert einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten. Einzelne Module werden prozesssicher bis zur gewünschten Höhe zusammengesteckt. Maximal 1.620 Millimeter sind möglich. Ein Startset aus zehn Teilen deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Weiteres Zubehör bis zum passenden Werkstattwagen komplettiert die Basismodule. Und alle sind verblüfft, weil es das bisher nicht gibt. Das ist dem Design Center Baden-Württemberg sogar den Focus Open Designpreis 2020 in Gold wert. „Warum den modularen Schraubbock bisher niemand erfunden hat, können wir uns auch nicht erklären“, erwähnt Manuel Nau, Verkaufsleiter bei der Andreas Maier GmbH & Co. KG. Und so sind es die Fellbacher Experten für das Spannen auf dem Maschinentisch, die

diese clevere Lösung als erste auf den Markt bringen: AMF stellt einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock vor. Für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten lassen sich verschiedene Elemente bis zur benötigten Höhe montagesicher zusammenstecken. Die brünierten Module aus Vergütungsstahl werden dabei mit einem Gewinding prozesssicher verbunden und gewähren große Flexibilität beim Aufbau. Über eingeschraubte Fußelemente werden die Module in T-Nuten und auf Rasterplatten eingesetzt. Oben am Schraubstock sorgt eine Spindel mit Trapezgewinde für die Anpassung an das Werkstück. Mit einem Startset aus zehn Teilen deckt der Hersteller ein breites Anwendungsspektrum ab. Das beinhaltet ein Schraubbockelement mit Fußelement, ein kleines und ein mittleres Zwischenelement, drei Gewindeadapter M16, M20, M24, drei T-Nutensteine für Nüte 18, 22, 28 sowie ein Montagewerkzeug. Durch weitere Zwischenelemente

sind Höhen bis maximal 1.620 Millimeter möglich. Die zulässige Stützkraft beträgt 60 kN.

Ergänzend hierzu bietet AMF ein weiteres Abstützelement mit Feingewinde an. Dieses kann der Anwender bis zu einer Auflagenhöhe von maximal 330 mm feinfühlig unter Last einstellen. Optional aufsetzbare ballige, glatte oder punktuelle Auflagen gleichen Unebenheiten des Werkstücks aus. Sie werden magnetisch gehalten, über einen Zylinderstift gesichert und können mit einem Winkel von  $\pm 3^\circ$  verstellt werden. Das Abstützelement ist in horizontaler und vertikaler Aufspannung einsetzbar.

Wenn T-Nuten oder Rasterpartout nicht passen wollen, schaffen zwei Fußelemente Abhilfe. Sie ermöglichen eine variable Positionierung auf dem Maschinentisch. Ein Werkstattwagen mit Aufnahmen für die Module sorgt für Ordnung und eine mobile, schnelle Bereitstellung am Einsatzort.

■ [www.amf.de](http://www.amf.de)



Bild 1: AMF präsentiert einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten. Das Startset deckt ein breites Anwendungsspektrum ab

Bild 2: AMF bietet zahlreiches Zubehör für die modularen Schraubböcke. Ein Werkstattwagen mit Aufnahmen für die Module sorgt für Ordnung und eine mobile, schnelle Bereitstellung am Einsatzort (©Bilder: AMF GmbH & Co. KG, Fellbach)

