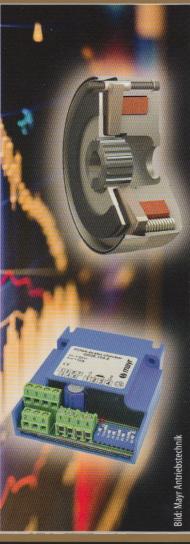
Produktion MAGAZIN

BESTE PRODUKTE









SUXES GmbH Geschäftsführung Jürgen Fürst Endersbacher Str. 69

6791

6339#880684119PRO_FAPI#PMA BP 1/2019

MIP-PRO

Leserservice Produktion 86894 Landsberg PVSt, Deutsche Post AG, Entgelt bezahlt



veriag moderne industrie

erfolgsmedien für experten

KONSTRUKTION
FERTIGUNGSTECHNIK
AUTOMATISIERUNG
SOFTWARE & IT
MATERIALFLUSS
BETRIEBSTECHNIK
SICHERHEITSTECHNIK

Euchner

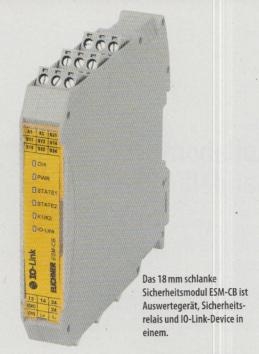
Schalter ermöglicht Kommunikation auf I 4.0-Niveau

In ständigem Dialog – der Sicherheitsschalter CES-C07 und das Sicherheitsmodul ESM-CB.

Neben der bereits bekannten und vielfach genutzten Möglichkeit der Reihenschaltung von Sensoren bietet der CES-C07 eine weitaus umfassendere Diagnose. Mehr noch: Die Geräte liefern prozessrelevante Parameter in Echtzeit. Die Sensoren messen relevante Umgebungsparameter und signalisieren rechtzeitig, bevor ein Ausfall der Maschine droht. Sogar Manipulationsversuche erkennen Sie mit diesem System. In Kombination mit dem Sicherheitsmodul ESM-CB werden diese Informationen automatisch von jedem Schalter in der Kette abgefragt und via 10-Link ihrer Steuerung zur Verfügung gestellt. Dass der Schalter über Funktionen

wie Schwachbereichsanzeige des Transponderfelds und gut sichtbare Anzeige-LEDs verfügt, ist dabei selbstverständlich, ebenso wie die Sicherheitseinstufung in Kategorie 4 / PLe. Der Schalter verfügt zudem über drei Anfahrrichtungen und bietet so unterschiedliche Befestigungsvarianten. Der direkt in den Schalter integrierte M12-Stecker ermöglicht den Anschluss über Standard-M12-Leitungen. Einen weiteren Vorteil bietet die Möglichkeit, mechanische Sicherheitsschalter in die Reihenschaltung der CES-Geräte einzubinden. Das 18 mm schlanke Sicherheitsmodul ESM-CB besitzt gleich mehrere Funktionen: Es ist Auswertegerät, Si-

cherheitsrelais und IO-Link-Device in einem. Ein besonderer Vorteil ist die Übertragung aller relevanten Sensor- und Gerätedaten via IO-Link. Eingangsseitig lassen sich zwei Sicherheitskreise anschließen. Ein Sicherheitskreis, mit dem das Gerät zum Beispiel eine Not-Halt-Kette oder die Schaltkontakte von mechanischen Sicherheitsschaltern überwachen kann. Ein zweiter Sicherheitskreis für die Auswertung einer Schalterkette, bestehend aus den neuen Sicherheitsschaltern CES-CO7. Zwei redundante, sichere Relaiskontakte ermöglichen das direkte Schalten von Lasten mit bis zu 6 A. www.euchner.de



AMF Andreas Maier

Funksensorik übermittelt Abfragepositionen



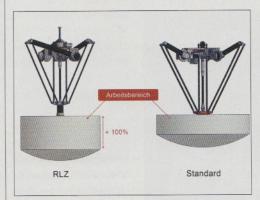
Die neue AMF-Funksensorik ist eine drahtlose Kommunikationstechnologie für Fertigungsumgebungen, die damit vollautomatisiert und mannlos betrieben werden können. Das Set aus Gateway, Sender-Units und Mikroschaltern sowie WLAN-Router und weiterem Zubehör überträgt abgefragte Positionen drahtlos, störungsfrei und energiesparend mit 2,4 GHz über Bluetooth-Low-Energy-4.0-Technologie an die Maschinensteuerung oder auf Tablets. Schnittstelle ist ein Gateway, das die Funksignale der Sender-Units drahtlos

empfängt, überwacht, visualisiert und an die Maschinensteuerung weitergibt. Es verfügt über acht drahtlose Eingänge und acht potenzialfreie Relaisausgänge. Die Reichweite beträgt mindestens zehn Meter, Antennenverlängerungen erweitern die Übertragungsstrecke. Die Sender-Units gibt es in zwei Baugrößen mit Batterien für bis zu 1,5 oder bis zu fünf

Jahren Laufzeit. Der Eingang empfängt kabelgebunden die Signale der Sensoren, die es bis Schutzart IP67 für raue Umgebungen gibt. Die Sensoren erfassen beispielsweise Ringmagnete im Zylinderkolben, ermitteln die Griffpositionen von Robotergreifern, detektieren Positionen von Werkstücken oder stellen Schließpositionen von Spannsystemen fest. Darüber hinaus bietet AMF kabellose Funk-Druckschalter zur Drucküberwachung hydraulischer Spannkreise.

Autonox24

Delta-Robotermechanik bietet doppelten z-Hub



Gleiche Baugröße — doppelter Hub: Diese einfache Formel beschreibt den neuen RLZ von Autonox24 wohl am besten. Dank ihrer besonderen Konstruktion mit gekröpften Oberarmen sowie dem verfahrbaren Kardangelenk bietet die neue Delta-Robotermechanik im Vergleich zu Standard-Deltarobotern bei gleicher Baugröße einen doppelt so großen z-Hub. Aktuell ist der RLZ für Nenntraglasten von 3 kg sowie mit einem Arbeitskreisdurchmesser von 1200 mm und vier Freiheitsgraden lieferbar. Nach und

nach wird die Produktpalette weiter ausgebaut und ähnlich wie bei den Standard-RL-Kinematiken ein Produktkatalog erstellt, sodass auch der RLZ für Nenntraglasten bis 50 kg und Arbeitskreisdurchmesser bis zu 1900 mm

erhältlich ist. Mit einer Wiederholgenauigkeit von ±0,1 positioniert die Robotermechanik punktgenau. Eine Verlängerung am Werkzeugträger sorgt dafür, dass die Unterarme des Roboters nicht mit Störkonturen kollidieren. Zukünftig kann die Parallelkinematik um ein integriertes Werkzeugwechselsystem, eine zusätzliche Werkzeugwelle sowie eine innenliegende Medienversorgung ergänzt werden. Der RLZ lässt sich mit allen gängigen Steuerungen betreiben.

www.autonox24.de