

# WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

6 / 2023

Special: **Smart Factory** Seite 115

## FACHMESSE EMO 2023

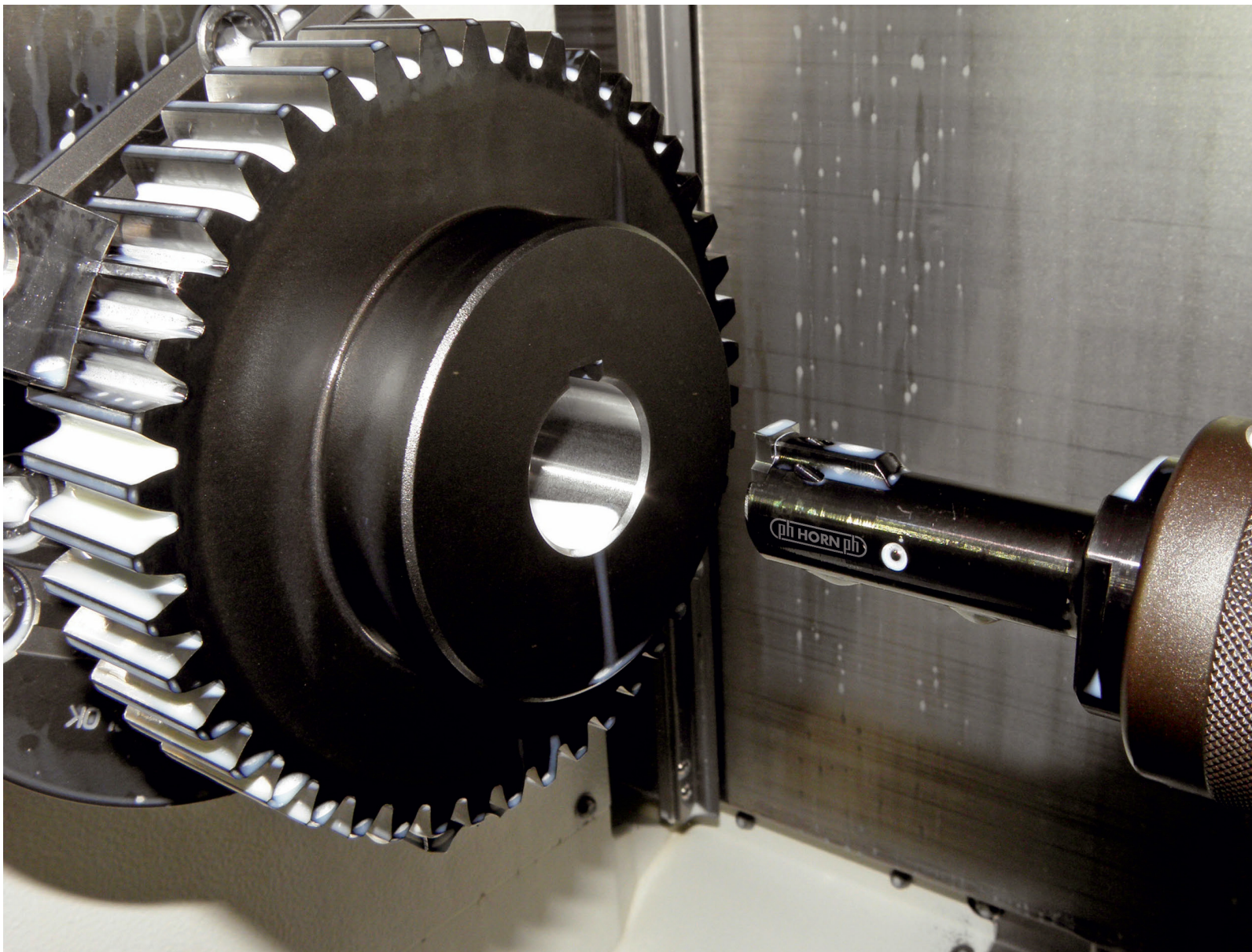
Neueste Produkte vereinen Zerspanleistung, Effizienz und Nachhaltigkeit // Seite 18

## DIGITALE FERTIGUNG

Cloud-Plattform-Lösung für den sicheren Austausch von Werkzeugdaten // Seite 116

## PRÄZISIONSWERKZEUGE

Zahnrad-Innennuten stoßen auf Bearbeitungszentren ist schnell und genau // Seite 148





Präzisionswerkzeuge

## Für eine nachhaltige, effiziente Zerspanung

Arno Werkzeuge zeigt auf der EMO intelligente, fluidsparende Kühlsysteme, Werkzeuge mit verdreifachter Standzeit, Schnellwechselsysteme sowie effiziente Plug-and-Play-Lösungen.

**C**hristian Kimmich aus dem Marketing von Arno Werkzeuge berichtet: „Wir haben unsere Werkzeuge, Halter, Module und weitere Komponenten auf Plug-and-Play und Nachhaltigkeit getrimmt. Das steigert Effizienz und Produktivität in der Fertigung und schont zugleich die Umwelt.“ EMO-Besucher können auf dem Messestand des Werkzeugherstellers entsprechende Produkte und Maßnahmen in Augenschein nehmen und sich prozess- und projektspezifisch beraten lassen. Das Unternehmen zeigt auf der Fachmesse Werkzeuge, die cool bleiben und den Fertigungserfolg steigern. Dazu gehören die patentierte Innenkühlung ACS, der AWL-Linearschlitten mit AFC-Trägerwerkzeug sowie der Store-Manager zur markenunabhängigen Werkzeugverwaltung.

### Schnittstellen mit Innenkühlung für die gesamte Prozesskette

Unter dem Motto 'Von der Maschine bis zum Werkstück' bietet Arno die passenden Schnittstellen aller Werkzeuge aus dem eigenen Sortiment bis zur Maschine an. Neben präziser Anbindung und festem Halt bieten die Schnittstellen stets auch die Durchführung des Kühlmittels per Innenkühlung – und mit dem patentierten ACS (Arno Cooling



**2** Unter dem Motto 'Von der Maschine bis zum Werkstück' bietet Arno Werkzeuge die passenden Schnittstellen aller Werkzeuge aus dem eigenen Sortiment bis zur Maschine © Arno



**1** Prozesse gestalten und verwalten: Der Store-Manager von Arno Werkzeuge nutzt die Lagerkapazität optimal aus und bietet volle Flexibilität bei kleiner Aufstellfläche © Arno

System) zusätzlich die Unterspülung des Spans. Das kann aufgrund erstklassiger Kühlleistung die Standzeit um bis zu 300 Prozent verlängern, heißt es.

Mit dem AWL-Linearschlitten und dem AFC-Trägerwerkzeug wechseln Anwender ihre Langdrehwerkzeuge einfach und schnell. Weil auch die Innenkühlung durch den Grundhalter

geführt wird, ist das Handling von Schläuchen und Schlauchaufbauten nicht mehr nötig. Der Arno-Store-Manager lagert auch ungeplante Mengen an Werkzeugen direkt ein und belegt die Fächer wahlweise frei mit Werkzeugen. Er nutzt die Lagerkapazität bestmöglich aus und bietet volle Flexibilität bei kleiner Aufstellfläche.

Die Innenkühlung ACS von Arno leistet auch einen Beitrag zur Nachhaltigkeit. Denn wenn ein Kühlsystem das Fluid präzise in die Schnittzone führen kann, steigt die Wärmeableitung, und die Späne-Abfuhr verbessert sich. So leisten geringerer Kühlmiteinsatz, mehr Prozesssicherheit und weniger Fehlteile einen Beitrag zum Umwelt- und Ressourcenschutz. Und schließlich sind längere Standzeiten und eine längere Werkzeugnutzung ein maximaler Beitrag zu Nachhaltigkeit und Kostensenkung in jeder Fertigung. ■

[www.arno.de](http://www.arno.de)

EMO Halle 4, Stand A54