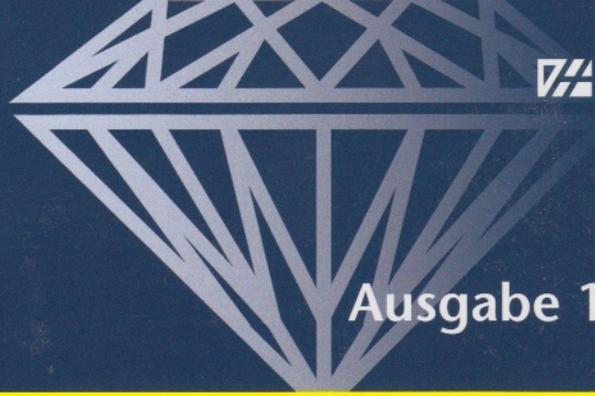



dihw
— M A G A Z I N —

 Dr. Harnisch
Internationale Fachzeitschriften

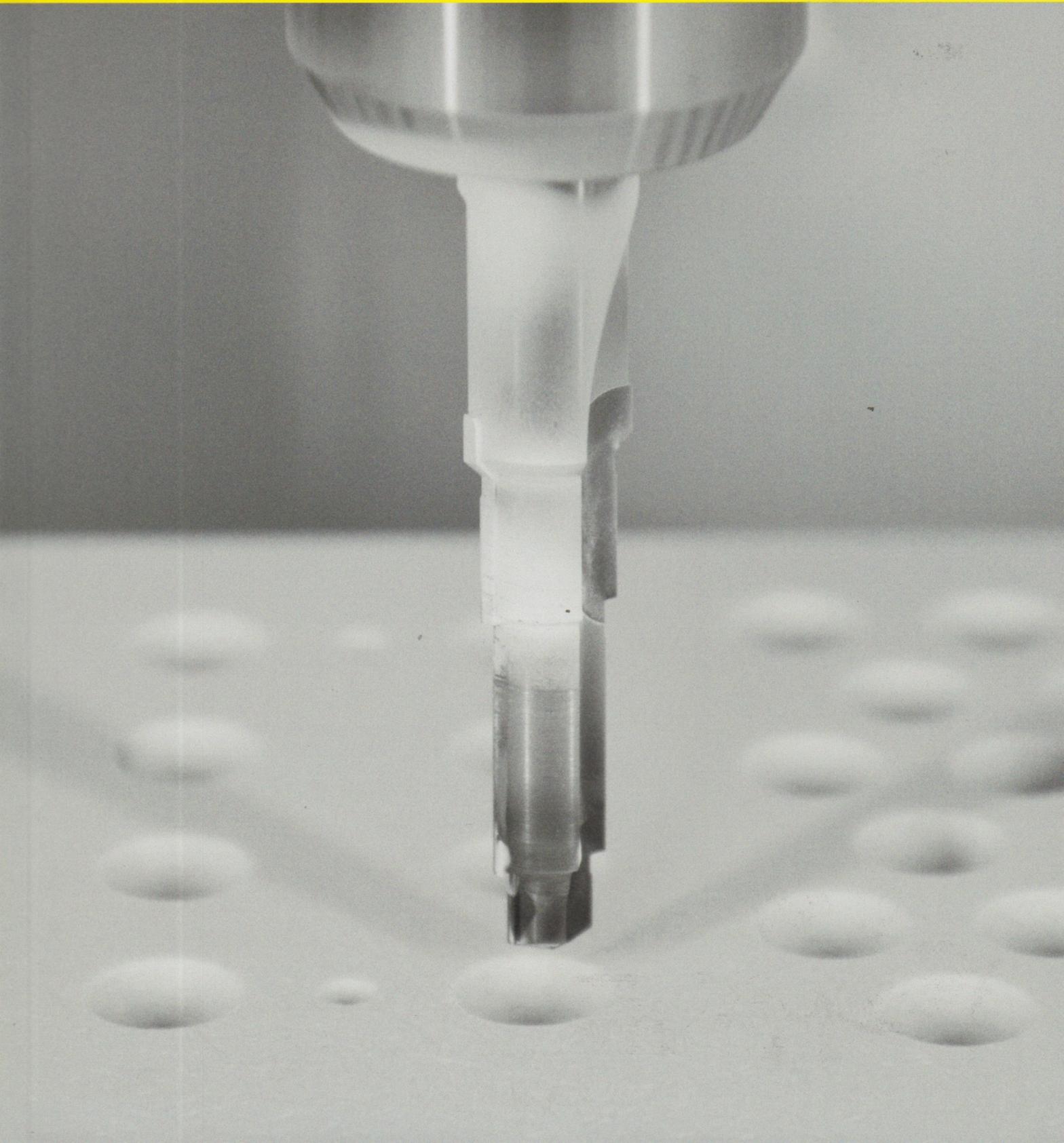
ZKZ 30498



Ausgabe 1 | 2019

DIAMANT HOCHLEISTUNGSWERKZEUGE

Unabhängige Fachzeitschrift für PKD, PVD, CVD, CBN, Hartmetall



Zum Jahresanfang das Zentrum der metallbearbeitenden Industrie

Das Messedoppel Intec und Z war im Februar für vier Tage das Zentrum der metallbearbeitenden Industrie und der Zulieferbranche in Europa. Auf einer weiter gewachsenen Ausstellungsfläche zeigten sowohl global agierende Unternehmen als auch kleine und mittelständische Firmen ihre beeindruckende Innovationskraft.

Intec und Z lockten eine Vielzahl an Besuchern mit hohem Entscheideranteil aus Mitteldeutschland und anderen Industrieregionen Deutschlands an. „Wir freuen uns, dass unser Messeverbund zudem wieder eine gute Ausstrahlung nach Osteuropa – zum Beispiel nach Polen und Tschechien – erreicht hat. Auch die richtigen Themen wurden im Rahmen der Messen gesetzt, unter anderem im Fachprogramm. Für zahlreiche Branchenakteure aus dem In- und Ausland hat sich unser Messedoppel zu einem Pflichttermin entwickelt“, erklärt Dr. Deliane Träber, Geschäftsbereichsleiterin der Leipziger Messe.

Neben dem Ausstellerangebot wurden die aktuellen Top-Themen der Branche auch im begleitenden Fachprogramm der Intec und Z 2019 aufgegriffen. Der klare Fokus sorgte dafür, dass die Veranstaltungen den Teilnehmern nicht nur einen fachlichen Mehrwert boten, sondern auch sehr gut angenommen wurden.

Die nächste Intec ist vom **2. bis 5. März 2021** terminiert.

Das größte Spektrum Hochpositiver Wendeschneidplatten weltweit

Mit dem weltweit größten Standard-Programm an Hochpositiven Wendeschneidplatten bietet **ARNO** alles für die hochpräzise Bearbeitung anspruchsvoller Materialien und filigraner Bauteile. Das Programm beinhaltet nicht nur Standard-Varianten, sondern zusätzlich Zwischengrößen sowie verrundete Schneidkanten. Arno-Spezialisten wissen genau, auf welche Details es ankommt, um beispielsweise auch zähe Materialien mit hohem Nickel und

Chromanteil zerspanen zu können – ohne Ausbrüche, mit hervorragendem Spanverhalten und höchst effizient.

Weltweit größtes Programm an hochpositiven Geometrien

Bei ARNO finden Anwender garantiert die perfekte Schneidplatte für ihre Anforderung – immer umfangsgeschliffen, mit scharfer Schneidkante und polierter Spanleitstufe. Selbst bei zähen Materialien mit hohem Chrom- und Nickelanteil werden damit auf Anhieb beste Ergebnisse erreicht.

Die Hochpositiven Wendeschneidplatten werden bei Arno komplett inhouse entwickelt, geschliffen und poliert – und das schon seit rund 30 Jahren. Seit den 1990ern hat Arno Schleifkompetenz und Schleifvolumen kontinuierlich ausgebaut. Inzwischen werden 2,5 Millionen Platten jährlich geschliffen.

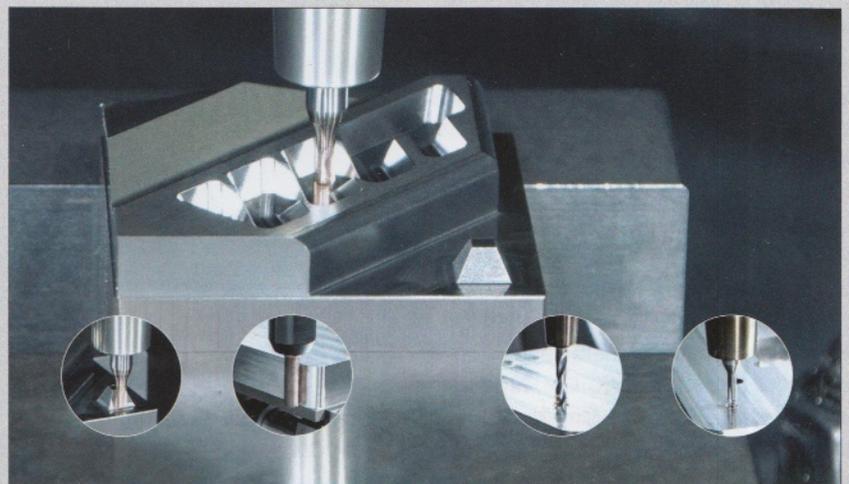
Alle Hochpositiven Wendeschneidplatten aus dem Hause ARNO bestehen aus einem besonderen Substrat mit ultrafeiner Körnung. Sie sind umfangsgeschliffen und haben eine scharfe Schneidkante in Kombination mit einer polierten Spanleitstufe. Dadurch sind die Platten so schnittig, dass das Werkstück nicht weggedrückt wird, egal wie schmal es ist und aus welchem Material es besteht.

CERATIZIT als Komplettanbieter auf der INTEC

Der Hartmetallspezialist präsentierte das umfassende Werkzeugprogramm der Kompetenzmarken Cutting Solutions by **CERATIZIT**, KOMET, WNT und Klenk. Neben höchsteffizienten Branchenlösungen lag der Fokus in Leipzig auf den neuesten Zerspanungswerkzeugen fürs Fräsen, Drehen und Bohren.

Mit High Dynamic Turning (HDT) und den FreeTurn Werkzeugen wurde zudem eine echte Weltneuheit im Drehen präsentiert, die auf der AMB bereits mit einem hochkarätigen Industriepreis ausgezeichnet wurde. Die neue Drehtechnologie ermöglicht es, alle bekannten Außendrehoperationen mit nur einem Werkzeug – dem dynamischen FreeTurn-Tool von CERATIZIT – durchzuführen.

Wer Werkzeuglösungen für die Bearbeitung im Harten sucht, wird ebenfalls fündig. Mit Hartbearbeitung 4.0 stellt WNT ein Programm vor, das für alle Anwendungsgebiete ein optimales Werkzeug für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen zur Verfügung stellt. Zudem wurden auch Neuheiten aus dem aktuellen Langdrehkatalog gezeigt, wie das XHead-Clamp System, das Rüstzeiten extrem verkürzt.



Mit dem Programm Hartbearbeitung 4.0 von WNT stehen nun für nahezu alle Anwendungen optimale Werkzeuglösungen zur Verfügung, die eine höchst effiziente Bearbeitung in gehärteten Werkstoffen gewährleisten.