

mav

Innovation in der spanenden Fertigung

09-2019

Digitalisierung Mit Umati auf dem Weg zur Smart Factory Seite 26

Cobots Mensch und Roboter – gemeinsam zum Erfolg Seite 118

Anlagen Lasertexturierung eröffnet neue Fertigungsära Seite 216

Special
Maschinen-
Automation
Seite 90

MAPAL



Arno Store-Manager bringt ITT Cannon Ordnung, Platz und mehr Produktivität

Toolmanagementsystem erhöht Effizienz

ITT Cannon entwickelt und fertigt mit großer Fertigungstiefe Steckverbinder für die Luftfahrt, die Medizintechnik, den Anlagenbau und die Automobilindustrie. Die zahlreichen Werkzeuge dafür verwaltet seit kurzem ein Toolmanagementsystem von Arno Werkzeuge. Damit kommen die früheren Werkzeug-Suchzeiten jetzt direkt der Produktivität zugute.

„Wir haben mit dem Store-Manager mehr Platz in der Halle, mehr Stauraum für die Werkzeuge und mehr Zeit für die Produktion“, so das Fazit von David Memmler. Der Ingenieur in der Mechanischen Fertigung bei ITT Cannon GmbH sieht die Vorteile nach jeder Schicht, wenn er den Output betrachtet. Die Zeit, die früher für die Suche nach Werkzeugen benötigt wurde, kommt heute direkt der Produktivität zugute. „Das war bei der Auslastung, die wir aufgrund der gu-

ten Auftragslage der letzten Jahre haben, auch dringend notwendig“, ergänzt Martin Deuschle, Leiter der Mechanischen Bearbeitung in Weinstadt.

Werkzeugentnahme und -rückgabe rund um die Uhr

Für die Herstellung von Steckverbindern bei ITT-Cannon werden im Dreischichtbetrieb die Steckergehäuse – vorwiegend aus Aluminium – sowie die Kontakte, die Pins, aus Messing oder Kupfer auf Dreh- und Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren gefertigt. Die Schneidplatten, Fräs- und Bohrsysteme sowie komplette vormontierte Werkzeuge entnehmen die Werker seit 2017 aus dem Toolmanagementsystem Store-Manager von Arno Werkzeuge – „und bringen sie dorthin auch wieder zurück“, betont Memmler.

Aufgestellt ist ein Store-Manager Modul Pro, ein Schubladenschrank Start und drei Einheiten des neuen Schranksystems Store-Manager Locker mit größeren Fächern. So sind hinter den 200 mm breiten und 150 mm hohen schwarz pulverbeschichteten Schwenktüren komplett vormontierte Werkzeuge untergebracht. Möglich ist das, weil die Fächer 250 mm tief sind. Das vereinfacht und beschleunigt die Werkzeugzusammenstellung ganz erheblich. Denn gerade diese Vorkonfiguration, die von einem separaten Mitarbeiter vorgenommen werden kann, spart dem Maschinenbediener extrem viel Zeit.

Das Karussellsystem des Store-Managers Pro enthält je nach Konfiguration der 1er-, 2er, 3er- oder 4er-Fächer bis zu 2160 Plätze für eine kontrollierte Einzelentnahme mit Rücklagermöglichkeit. Die Software verwaltet dabei das Entnehmen und Zurückbringen und kümmert sich auch um den Bestand. Außerdem bereitet es die Wiederbeschaffung vor. In den Schubladen des Store-Manager Start finden größere und längere Artikel Platz – bei ITT-Cannon sind es die Spannsysteme. „Rund 9000 Artikel haben wir auf wenigen Quadratmetern Aufstellfläche untergebracht. Zum Teil sind auch mehrere Einheiten in einem Fach“, so Memmler.

Die Werkzeuge sind so rund um die Uhr 24 Stunden an sieben Tagen der Woche verfügbar. Was früher von



Bis zu 2160 Fächer bietet das Karussellsystem des Arno Store-Manager Pro. Bild: Arno