

WERKZEUG TECHNIK



Technologie / System / Logistik

n° 203 9 Juni 2023

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung • ISSN Nr. 0997-6981 • 11 €

www.werkzeug-technik.com



WERKZEUGE. SERVICE. PERSÖNLICHKEIT.

Werkstoffe präzise und prozesssicher bearbeiten – das ist für unsere Kunden selbstverständlich. Überzeugen auch Sie sich von unseren Präzisionswerkzeugen und unserem ganz persönlichen Service.

+49 211 989240 - 0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com



Daniel M.
Product Manager Turning

**MOULDING
EXPO**

13. – 16. Juni 2023, Stuttgart
Halle 1, Stand 1H53



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value



Siehe Seite 50

metrie erreichen die Werkzeuge geringe Schnittkräfte und ruhigen Schnitt. Die Beschichtungen bestechen durch ihre superglatte und homogene Oberfläche, ihre Temperaturbeständigkeit, Festigkeit und Dämpfung sowie beste Schichthaftung.

Dank der kleinen Fertigungstoleranzen, dem Rundlauf von 3 µm und der Formgenauigkeit von +/-5 µm, sind die Serien besonders zum Schlichten von feinen Oberflächen sehr interessant. Auch zum Vorschlichten und Schruppen bieten sie

eine sehr gute Performance. Andreas Weck: „Beide eignen sich perfekt sowohl zum Nass- als auch zum Trockenfräsen. Damit sind sie der ideale Tipp bei Mischbearbeitung, Automation und anspruchsvollen Applikationen mit langen Laufzeiten. Denn sie bestehen dank ihrer hohen mechanischen Belastbarkeit jeden Zerspanungs-marathon – mannos, über Nacht oder sogar über das komplette Wochenende.“

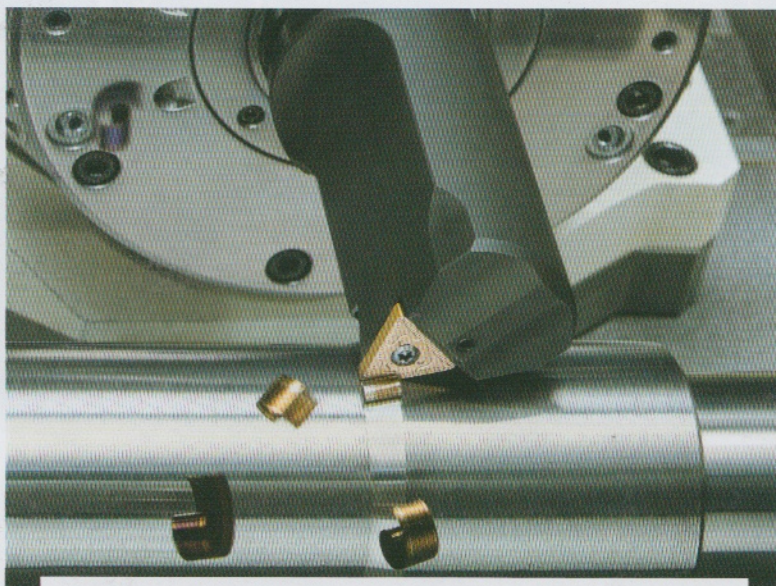
NTK CUTTING TOOLS WIRD IN DIE TUNGALOY-NTK GERMANY GMBH INTEGRIERT

Im Zuge des Joint Ventures zwischen INTERNATIONAL METALWORKING COMPANIES B.V. und NGK SPARK PLUG CO., LTD wird die NTK Cutting Tools Ltd ein neues Mitglied der IMC. In Deutschland werden die Geschäfte von NTK Cutting Tools auf die Tungaloy-NTK Germany GmbH übertragen.

NTK Cutting Tools ist hauptsächlich als Hersteller technologisch hochwertiger Keramikwerkzeuge bekannt und wird als eigenständige Marke in die Tungaloy Germany GmbH integriert. Durch Nutzung der gemeinsamen Marketing- und Vertriebskanäle wird die zukünftige Tungaloy-NTK Germany GmbH als Vollsortimenter noch breiter aufgestellt sein, um sich noch besser auf die jeweiligen Kundenanforderungen einstellen zu können.

NTK begann 1958 mit dem Verkauf von Keramikwerkzeugen, die effiziente Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungsbedingungen ermöglichen. Damit bot NTK eine Lösung für die zunehmende Zahl von zu fertigenden Bauteilen in der Automobilproduktion. Seither hat das Unternehmen seine Produktpalette stetig erweitert, beliefert heute die gesamte globale Fertigungsindustrie und unterhält Vertriebszentren in elf Ländern.

(20323-500)



Tungaloy bietet ein Vollsortiment von Werkzeugen für die spanende Fertigung an.

Für die Härtefälle: CBN

Mitunter kommt man im Formenbau um harte und pulvermetallurgische Stähle bis 70 HRC einfach nicht herum. Da braucht es besonders unbeugsame Schneidstoffe, um allein schon den enormen Temperaturen im Zerspanvorgang etwas entgegenhalten zu können. Kubisch kristallines Bornitrid (CBN) ist der ideale Gegenspieler für solch harte Fälle, da es hohe Härte und Bruchzähigkeit sogar im unterbrochenen Schnitt mit hoher thermischer und chemischer Beständigkeit kombiniert. „Gewissermaßen ist es ein Trick, den zu bearbeitenden Werkstoff zu erwärmen und somit weicher zu machen – und so von hohen Standzeiten zu profitieren“, erläutert Denis Thiermann.

Gleichzeitig hat CBN eine sehr hohe Dichte und Zähigkeit gegen Rissbildung und Diffusion. Es ermöglicht einen homogenen und gleichmäßigen Schnitt, was ebenfalls zu sehr guten Oberflächengüten beiträgt. Insgesamt bieten CBN-Schneidstoffe bei der Zerspannung von Stahlsorten bis 70 HRC höhere Sicherheit, Standzeiten und Genauigkeit.

Laufstarke Standzeit Champions

Wer sich um seine Zerspanungsprozesse im Formenbau keine Sorgen um Präzision, Standzeiten und Qualität machen möchte, greift am besten zu bewährten Fräswerkzeugen. Um auch in Sachen Effizienz das Maximum herauszuziehen, zeigen Mischbetrieb und Automatisierungslösungen, wo die Reise in Zukunft hingehen kann. „Und mit unserem breiten Werkzeugportfolio sind die Anwender auf aktuelle wie kommende Herausforderungen bestens vorbereitet!“, resümiert Andreas Weck.

(20323-04)

SCHNEIDSTOFF-GEOMETRIE-SYSTEM

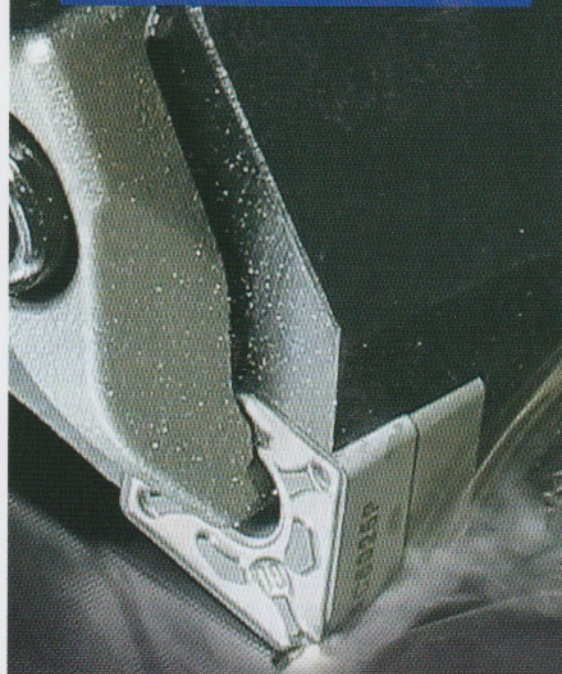
KOSTEN BEIM GEWINDEDREHEN DIE ZÄHNE ZEIGEN

ARNO Werkzeuge erweitert sein Sortiment. Mit neuen, vollständig gesinterten Wendeschneidplatten präsentiert der Werkzeughersteller eine wirtschaftliche Lösung fürs Gewindedrehen. Die gesinterte CP-Geometrie zeigt sehr gute Spanbrücheigenschaften, mit der Anwender



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND



bei Erzeugung von Außen- und Innengewinden hohe Standzeiten und beste Ergebnisse bei sehr geringen Kosten erzielen. Mit einer Geometrie für besseren Spanbruch und dem Vollprofil der Wendeschneidplatten entstehen gratfreie Gewinde, die keine Nachbearbeitung erfordern. Die neuen Werkzeuge decken einen breiten Einsatzbereich ab und sind für sämtliche Gewindearten, Steigungen und Abmessungen erhältlich.

„Gerade wenn es um die einfache Herstellung von Standardgewinden mit nicht den allerhöchsten Qualitätsanforderungen geht, ist Wirtschaftlichkeit umso wichtiger“, betont Produktmanager Marco Staijer von **Arno Werkzeuge**. Genau für diese Anwendungsbereiche hat der Werkzeughersteller neue Wendeschneidplatten entwickelt.

Die neuen Sorten AP3815 und AP3925 sowie die Geometrie CP (completely pressed) sind vollständig gesinterte Wendeschneidplatten für einen breiten Einsatzbereich und für eine Vielzahl von Stählen. Weil sich die Werkzeuge in einem preislich attraktiven Bereich bewegen, erzielen Anwender eine wirtschaftlich gute Lösung.

Mit gutem Preis und ohne Nachbearbeitung wirtschaftlicher

Die neuen Wendeschneidplatten eignen sich für die Erzeugung von allen Gewindearten wie Innen- oder Außengewinde, Trapez- oder Rundgewinde, Whitworth oder Konischem Rohrgewinde und weiteren Arten. Mit den entsprechenden Klemmhaltern, Bohrstangen, Wendeschneid- und Unterlegplatten sind sie universell auf allen Klemmhaltern einsetzbar und für die Zerspanung nahezu aller Stähle geeignet. Die beiden Sorten AP3815 und AP3925 eignen sich besonders für die Bearbeitung von Stählen aus dem ISO P Bereich. Darüber hinaus zeigen sie aber auch gute Eigenschaften bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen und Gusseisen aus dem ISO M und K Bereich. Alle Sorten versprechen hohe Standzeiten. Mit einer goldenen TiN Deckbeschichtung erkennen Anwender der Sorte AP3815 frühzeitig, wenn die Platte verschleißt.

Die Platten der CP-Geometrie mit drei Schneiden überzeugen vor allem beim Spanbrechen. Durch die gepresste Geometrie der Wendeschneidplatte erzielen diese einen deutlich besseren Spanbruch.



Mit einer goldenen TiN Deckbeschichtung erkennen Anwender der neuen ARNO Wendeschneidplatte frühzeitig, wenn die Platte verschleißt. ©Bild: ARNO

Mit neuen, vollständig gesinterten Wendeschneidplatten präsentiert ARNO Werkzeuge eine wirtschaftliche Lösung fürs Gewindedrehen. Weil sie als Vollprofil ausgeführt sind, ist eine korrekte Ausbildung der Gewindeform garantiert, ohne dass das Gewindeprofil nachbearbeitet oder entgratet werden muss.

100%

EFFIZIENTER DREHEN



AC8025P:
Allzwecksorte
für eine stabile
& zuverlässige
Stahlbearbeitung!



AC8015, AC8025 und AC8035P – stabile und zuverlässige Stahlbearbeitung, exzellente Verschleißfestigkeit durch **ABSOTECH** Platinum Technologie!

Telefon: 02154-49 92 0
SumitomoTool.com

**SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP**

Weil sie als Vollprofil ausgeführt sind, ist eine korrekte Ausbildung der Gewindeform garantiert, ohne dass das Gewindeprofil nachbearbeitet oder entgratet werden muss. Dies trägt über den attraktiven Preis hinaus ebenso zu einer guten Wirtschaftlichkeit beim Gewindedrehen bei.

Mit Sorgfalt und in gewohnter Qualität hergestellt

Obwohl der Hersteller mit den neuen Sorten eine wirtschaftliche Fertigung beim Gewindedrehen verspricht, werden alle Produkte ausnahmslos mit der hauseige-

nen Sorgfalt in der bewährten Qualität hergestellt. Die neuen Wendeschneidplatten sind direkt beim Hersteller zu beziehen. Sie können über den Online-shop CELLARNO auch online bestellt werden.

(20323-05)

PRODUKTIVES SCHULTERFRÄSEN

Werkzeugspezialist **Dormer Pramet** lanciert ein neues Sortiment an **Negativ-Tangentialen-Wendeschneidplatten** mit vier Schneidkanten für die hochproduktive Fräsbearbeitung. Die robusten

Pramet LNE X 12-Wendeschneidplatten mit einer maximalen Schnitttiefe von bis zu 10 mm eignen sich besonders gut zum Schulterfräsen.

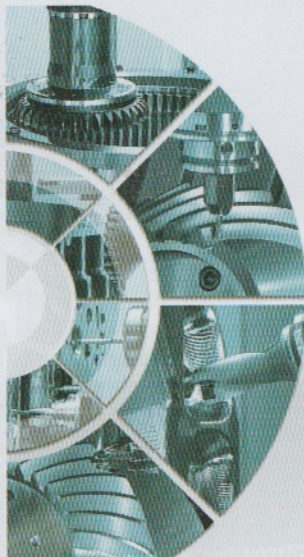
Dabei erzeugt die umfangsgeschliffene Wendeschneidplatte eine fast absatzfreie Wand und - eine echte 90°-Ecke. Die WSP zeichnet sich durch einen positiven Spanwinkel und eine schmale Fase aus, die einen gleichmäßigen Schnitt bei geringem Spindeldrehmoment ermöglichen. Eine patentierte U-Nut an allen vier Schneidkanten erweitert den Anwendungsbereich für Maschinen mit geringer Leistung und kleinen Schnitttiefen und verbessert gleichzeitig die Oberflächengüte. Die zweiseitige Konstruktion ermöglicht auch das Rampen und erhöht so die Performance. Mit leicht zugänglichen, großen Spanschrauben kann der Anwender die Platten einfach und schnell austauschen, so dass sich Maschinenstillstandzeiten reduzieren.

Dabei sind die neuen Wendeschneidplatten optimal für den Einsatz mit Pramet-Fräsern der SLN12X-Serie abgestimmt, die für zylindrische, Weldon und Aufsteck-Werkzeugaufnahmen verfügbar sind. Mit einem inneren Kühlmittelsystem ausgestattet gelangt der Kühlschmierstoff bis an die Schneide, was die Wärmeabfuhr und Oberflächenqualität begünstigt. Zudem haben die Werkzeugentwickler von Dormer Pramet dem Werkzeugkörper des Fräasers durch einen dickeren Kern mehr Steifigkeit gegeben: Die Fräsbearbeitung ist vibrationsärmer, die Standzeit sowohl des Werk-

(20323-503)

DIE InDays4 INNOVATIONS- UND TECHNIKTAGE GEHEN BEI INGERSOLL WERKZEUGE GMBH IN DIE 4. RUNDE – AM 13.-16. JUNI 2023!

Der heutige Wettbewerb fordert immer effizientere und schnellere Produktionsabläufe. Modernste Technik, höchste Qualität, kostenoptimierte, prozesssichere und automatisierte Fertigung sind die Anforderungen. Unter diesen Schwerpunkten lädt die INGERSOLL Werkzeuge GmbH Ihre Kunden in diesem Jahr wieder zu den bereits in der Branche bekannten Innovations- und Techniktage ein, die komplexen Prozessketten der automatisierten Fertigung, besonders für kleine und mittlere Losgrößen und in allen Industriebereichen im realen Einsatz, zu erleben. Dafür stehen den Besuchern 22 Maschinen unter Span mit den unterschiedlichsten Anwendungen zur Verfügung. Das Angebot reicht von Einzelmaschinen bis zu vielschichtig automatisierten Fertigungsanlagen. Gemeinsam mit hochrangigen Mitausstellern bietet sich die Gelegenheit, von den neuesten Entwicklungen der einzelnen Fertigungsbereiche zu profitieren. Nutzen Sie das Fachwissen der erfahrenen Spezialisten vor Ort und stellen Sie gezielte Fragen zu Ihren Fertigungsabläufen und Bearbeitungsaufgaben. Profitieren Sie von den Erfahrungen und dem technischen Know-how für Ihren technologischen Vorsprung! Das INGERSOLL TEAM und Partner freuen sich auf Ihren Besuch und ein persönliches Gespräch.

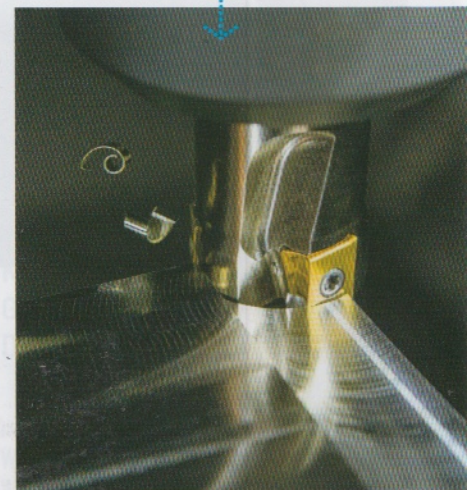


InDays4
INNOVATIONSTAGE

13-16 Juni 2023



Für weitere Infos bitte QR-Code scannen



Dormer Pramet: Negative, tangentiale Wendepfatten für das hochproduktive Fräsen bei vielen Anwendungen.