

2019

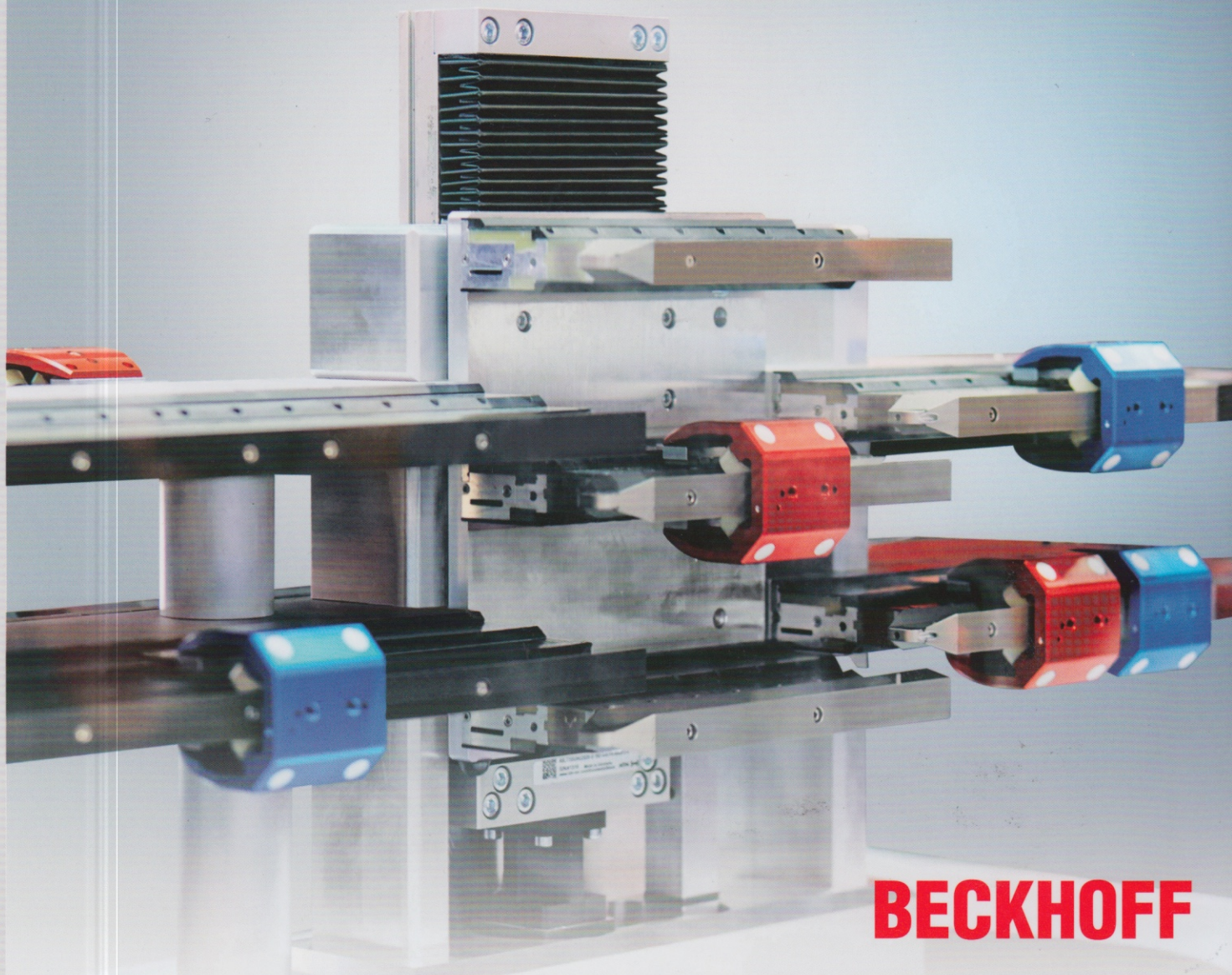
Mit Special  
Automatisierung / digitale Fabrik

# Maschinenbau + Metallbearbeitung

Entwicklung | Konstruktion | Fertigung



## XTS Track Management für maximale Flexibilität



**BECKHOFF**

CBE-Prozess durchlaufen die Bauteile in Körben je nach Anforderung 14 bis 16 Stationen. Zur Behandlung vor dem eigentlichen chemischen Entgraten werden die Komponenten gereinigt, entfettet und von Partikeln befreit. Anschließend geht es in das saure Wirkbad, dessen Zusammensetzung exakt auf die jeweiligen Materialeigenschaften abgestimmt ist. Damit die CBE-Flüssigkeit die Teile im Tauchbad komplett umspült, schwenken und rotieren die Tauchkörbe und -blister nach einem festgelegten Bewegungsmuster. Nach dem mehrstufigen Spülen und der Passivierung werden die Werkstücke per Warmluft oder Vakuum getrocknet. (www.benseler.de)

Kapazitätserweiterung

**Wolfgang Bott GmbH & Co. KG  
72116 Mössingen**

Die Wolfgang Bott GmbH & Co. KG investiert in die Flexibilisierung ihrer Fertigung am Standort Mössingen. Mit einem weiteren Bearbeitungszentrum von Heller und einem Paletten-Container von Fastems können Kundenprojekte automatisiert bearbeitet werden. Die neuen Anlagen hat das Unternehmen zur Erweiterung der Fertigungskapazität in das bestehende System integriert und miteinander verknüpft. Damit flexibilisiert das Familienunternehmen seine Zerspanung für die Herstellung der komplexen Hydraulikblöcke und weiterer Teile. Beide Maschinen, ein Heller-Bearbeitungszentrum »H4000« sowie ein Paletten-Container »FPC 1000«, wurden in die bestehende Anlage integriert und für eine automatisierte Fräsfertigung miteinander verknüpft. So versorgen jetzt zwei Ladestationen zwei Heller-BAZ. Ein Leitrechner übernimmt die Planung der Bearbeitung nach Termin- und Dringlichkeitspräferenzen der Auftragsvorbereitung. Wenn während Pausen, Urlaub oder Krankheit weniger Mitarbeiter anwesend sind, kann der Fertigungsverbund Aufträge mit weniger Palettenwechseln abarbeiten. Genauso können nun langwierige Bearbeitungszyklen, wie sie für die Herstellung komplexer Hydraulikblöcke anfallen, in die mannlose Fertigungszeit über Nacht verlagert und vollautomatisiert abgearbeitet werden. Das Unternehmen verspricht sich von der verketteten und automatisierten Lösung aus zwei BAZ und zwei Containern eine deutliche Erhöhung der Fertigungsflexibilität. Denn trotz aller Automatisierung haben immer noch die Mitarbeiter die Hoheit über die Fräsvorgänge. Darüber hinaus sorgt die neue Anlage für mehr Zufriedenheit bei den Werkern. Denn dass die Fräsvorgänge in unbeaufsichtigten Phasen beispielsweise bei Krankheitsaus-



**Kreidler digitalisiert zusammen mit dem Steinbeis Transferzentrum Industrielle Digitalisierungsprozesse.**

fällen aber auch bei Pausen und Besprechungen dennoch prozesssicher, wiederholgenau und zuverlässig ablaufen, senkt den Stresslevel erheblich. (www.bott-gmbh.com)

Digitale Transformation

**CNC-Zerspanung Kreidler GmbH  
72160 Horb**

Die Digitalisierung hält bei der Kreidler CNC-Zerspanung Einzug. Für die Umsetzung seiner Pläne hat sich das Unternehmen mit dem Horber Steinbeis-Transferzentrum Industrielle Digitalisierung einen professionellen Partner ins Boot geholt. Seit Raimund Ege und seine Frau Claudia Ege-Reich vor fünf Jahren den Betrieb

übernommen haben, ist der Lohnfertiger auf Wachstumskurs. Doch man wollte auf Ege nicht stagnieren, sondern noch attraktiver werden. Denn unter den Kunden, die hauptsächlich in den Branchen Hydraulik, Maschinenbau und Medizintechnik zuhause sind, finden sich viele international ausgerichtete Auftraggeber, die von ihren Zulieferern erwarten, sich auf die Welt der Digitalisierung einzulassen. Um bei der digitalen Transformation die Eigenständigkeit und Souveränität in der Cloud zu bewahren, habe man mit Hans-Dieter Wille und Dr. Tim Jansen dafür zwei erfahrene Spezialisten ausgesucht. Die zwei Experten haben vor zwei Jahren das Transferzentrum gegründet, um Produktionsbetriebe mit Beratung, Wissens- und Technologie-



**URBEN + KYBURZ AG**  
 Präzisionsmechanik • CH-4554 Etziken  
 +41 (0)32 614 23 11 • www.urben-kyburz.ch



Präzision ist unser Handwerk