

NC FERTIGUNG

schlütersche

www.nc-fertigung.de

powered by



Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung

Best fit
durch vier
Portale

| 14

Let's meet
again

| 54

Digitalschub
für KMUs

| 64

Sekunden-
schnelles
Entgraten!

| 76



Das bessere Hartmetall

Feinste, spannungsfreie Oberflächen
erzeugt der neue Prozess von PemTec. S.8

Die Folia G 5000-Reihe von Total wurde speziell für Schleifanwendungen entwickelt.

AMB

Technologieforum

Treffen Sie den weltweiten Allrounder im Späne- und KSS-Management oder erleben Sie die industrielle Revolution durch neue Material- und Prozesslösungen. Erfahren Sie, wie Sie mit Meusburger Normalien einfacher konstruieren oder mit Automation Prozesssicherheit erhalten. Die Firmen KNOLL, Heraeus AMLOY, Meusburger und Renishaw stehen für Ihre Fragen zur Verfügung – AMB Technologieforum, Do., 17.09.2020.

Jetzt Ticket sichern

duktreihen gut aufgestellt. Vor allem auch, weil letztendlich der Anwender dafür verantwortlich ist, was er einsetzt. Und das kann, um allen gesetzlichen Anforderungen gerecht zu werden, auch mit einem erheblichen notwendigen Invest bezüglich der technischen Ausstattung - wie etwa Absaugungen – einhergehen.“ Aber noch einmal zurück zum Stichwort Werkzeugstandzeit. Eine glatte Verdopplung der Werkzeugstandzeiten stellt [Oemeta](#) mit dem neuen [Estramet S 77](#) in Aussicht. Entwickelt für anspruchsvolle Zerspanprozesse soll der neue KSS seine Stärken vor allem bei hochlegierten Stählen, Aluminium- und

Titanlegierungen ausspielen. „Dass ein neuer Kühlschmierstoff Werkzeugstandzeiten glatt verdoppeln soll, wirkt fast unglaublich, aber das sind nun mal die unabhängig gemessenen Ergebnisse“, versichert Malte Krone, Leiter Marketing und Produktmanagement bei Oemeta.

Rhenus Lub setzt mit rhenus TU 43 P ebenfalls auf schwer zerspanbare Materialien und hat mit diesem KSS ganz klar die Luftfahrtbranche im Visier. Von namhaften Herstellern, wie Airbus, Safran und Bombardier, für die Luftfahrt freigegeben, soll rhenus TU 43 P für eine herausragende Bauteilqualität und dank guter Werkzeugstandzeiten für einen wirtschaftlicheren Zerspanprozess sorgen. „Beim Drehen von Inconel verlängerte sich die Standzeit der verwendeten Hartmetall-Wendeschnidplatten um 50 Prozent, wodurch die Kosten für Werkzeuge erheblich gesenkt werden konnten“, bestätigt Daniele Kleinmann, Leiterin Produktmanagement Kühlschmierstoffe bei Rhenus Lub.

Whitepaper

Wie klappt der Übergang vom Prototyp zur Serienproduktion eines Produktes.

Der kostenlose Leitfaden zeigt auf, was bei den einzelnen Entwicklungsphasen zu beachten ist.

**Jetzt kostenlos
downloaden**



VOM PROTOTYP
ZUR PRODUKTION
BESCHLEUNIGTE FERTIGUNG
STEPHEN DYSON | @SDYSONPROTOLABS
2018

 **PROTOLABS**
Manufacturing. Accelerated.

 **PROTOLABS**
Manufacturing. Accelerated.

3D-DRUCK
CNC-BEARBEITUNG
SPRITZGUSS