

FRÄSEN + BOHREN

Maschinen


Werkzeuge

Anwenderberichte

Interviews

Messeberichte

79223



CNC-Bearbeitung
mit Sicherheit
und Durchblick

Titelstory auf Seite 6 - 8



Bild 1:
Zahlreiche Neuerungen
erleichtern die Bedienung des
Yasda 5-Achs Bearbeitungs-
zentrums PX 30i

YASDA Topmodell mit neuer Software und verbesserter Steuerung

μ -genaue Präzisionsbearbeitung von mittleren und großen Serien

YASDA Precision Tools K.K. zeigte auf der EMO seine High-End Maschine PX 30i mit neuester Fanuc-Steuerung. Die neue Software mit mehr Funktionen sowie der größere Touchscreen-Monitor iHMI machen die Bedienung einfacher und intuitiver. Der Werkzeugwechsler fasst noch mehr Werkzeuge, ohne dass die Abmessungen gewachsen sind. Auch die MMI-Schnittstelle OpenE 2.0 erleichtert mit neuen Funktionen die Automatisierung. So wollen die Japaner Hochpräzision in die Serienfertigung bringen.

„Das neue Yasda Bearbeitungs-
zentrum PX 30i für mittlere und

große Serien lässt sich jetzt noch
leichter und intuitiver bedienen“,

verspricht Stefan Metternich, Produktmanager Yasda bei TECNOteam, dem Vertriebs- und Anwendungspartner von Yasda. Das High-End 5-Achs-Bearbeitungszentrum PX 30i in Doppelständerbauweise mit runderneuerter Software und noch mehr Werkzeugen im Wechsler überzeugt durch die μ -genaue Präzisionsbearbeitung. Die PX 30i ist jetzt mit der neuen iHMI (intelligent Human Machine Interface), basierend auf der Fanuc-Steuerung 31i B5 ausgestattet. Ihre Softwareoptionen ermöglichen eine hochpräzise, schnelle Präzisionsbearbeitung. Mit 15 M-Codes zum Steuern

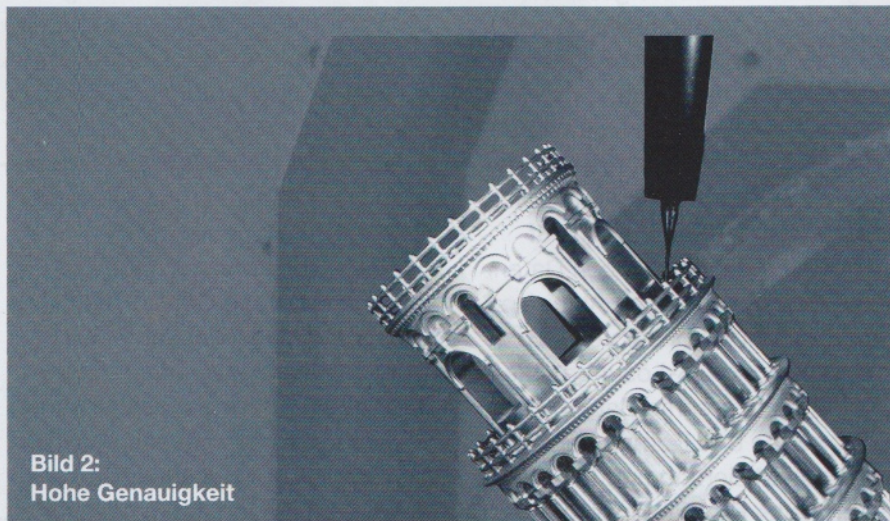


Bild 2:
Hohe Genauigkeit

PREMIUM- WERKZEUGE

zusätzlicher Funktionen ist sie besonders benutzerfreundlich und einfach zu programmieren. Weitere individuelle Anpassungen sind jederzeit über die kundenspezifische SPS-Funktion möglich. Der neue größere iHMI 15" Touchscreen-Monitor macht die Bedienung übersichtlicher und einfacher. Hinterlegte Symbole erinnern an die App-Darstellung auf Smartphones und machen die Bedienung auch für daran gewöhnte junge Anwender intuitiver. So ist die Maschine jetzt noch leichter zu bedienen. Der Werkzeugwechsler fasst jetzt 323 Werkzeuge, ohne dass die Abmessungen gewachsen sind. „Das sind fast zehn Prozent mehr“, betont Metternich. Darüber hinaus ist das Spitzenmodell standardmäßig mit einem Palettenwechsler für 33 Paletten ausgestattet. Das prädestiniert das vertikale 5-Achs-Bearbeitungszentrum für mittlere und große Serien einbaufertiger Teile im μ -Bereich. Damit bringt Yasda die Hochpräzision in die Serienfertigung, die immer häufiger Genauigkeiten mit solch geringen Toleranzen fordert. Neu ist auch

die Mensch-Maschine-Schnittstelle „OpeNe“, die in Version 2.0 die Einrichtung automatisierter Schichten weiter erleichtert. Mit diesen Neuerungen der PX 30i verspricht Yasda weiterhin Höchstleistungen in der Zerspanung und hohe Oberflächengüten auch bei schnellem Vorschub. Nachgelagerte Prozessschritte können oft entfallen. Yasda-Maschinen sind auf höchste Präzision ausgelegt durch Besonderheiten wie ein thermosymmetrischer Aufbau, der Wärmeeintrag und -verzug reduziert, von Hand geschabte Oberflächen und Komponenten-Schnittstellen. Selbst entwickelte Spindeln mit Direktantrieb und selbstregulierender Lagervorspannung eignen sich sowohl für die Schwerzerspanung mit großem Vorschub, als auch für die HSC-Bearbeitung. In Deutschland ist TECNOfarm in Kirchentellinsfurt der offizielle Vertreter von YASDA Precision Tools K.K. und bietet mit den neuen klimatisierten Vorräumen und hochgenauer Messtechnik ideale Voraussetzungen für Fräsversuche im kleinsten μ -Bereich.



Bild 3: Die YASDA PX 30i ist jetzt mit der neuen iHMI (intelligent Human Machine Interface), basierend auf der Fanuc-Steuerung 31i B5 ausgestattet (Werkbilder: YASDA Precision Tools K.K., Düsseldorf)



Als Komplettanbieter hochwertiger Standard- und Sonderwerkzeuge bieten wir intelligente Systemlösungen aus einer Hand!

