

Produktion

MAGAZIN

Das Beste für die ZERSPANUNG



Bild: ©Pixel_B - stock.adobe.com



Bild: Photon



Bild: Bha

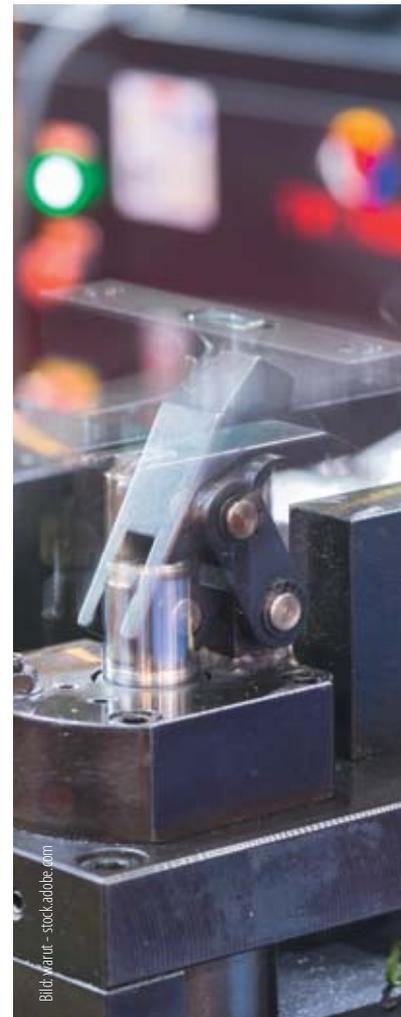


Bild: Marut - stock.adobe.com

Werkzeugmaschinen · CNC-Steuerungen · Präzisionswerkzeuge ·
Spannmittel · Kühlschmierstoffe · Späne-Entsorgung · Messtechnik
Sägetechnik · Werkzeug- und Formenbau · Peripherie



Schleifmaschinen
Kundenspezifische
Schleiflösungen nach Maß

Schleiflösungen von Curtis Machine Tools (CMT) bietet Tecno.Team, Spezialist rund ums Schleifen und Fräsen, seit 2006 exklusiv in Europa an. Die Präzisionsrundschleifmaschine Vector soll auf wenig Platz maximale Produktivität und Präzision bieten. Sie sei vor allem bei Herstellern von Turboladern und Einspritzkomponenten beliebt. Eine Marktumfrage habe gezeigt, dass 90 Prozent aller Schleifanwendungen in diesem Bereich weniger als 75 Millimeter Schleiflänge haben. Entsprechend verfügt die Vector über eine maximale Schleiflänge von 100 Millimetern. Sie bietet außerdem ein 3-Achsen-Ladesystem für die Produktion von Großserien mit 150 000 bis 1 000 000 Teilen pro Jahr. Das Einsatzspektrum sei durch eine kompatible Bauweise beinahe unbegrenzt und lässt sich mit verschiedenen Beladesystemen kombinieren. Das Vector-System ist für den Einsatz in Produktionslinien konzipiert. Es kann als Komplettlösung mit Drehmaschinen, Rolliereinheiten, kundenspezifischen Bürsteneinheiten, Messgeräten und anderen Prozessen kombiniert werden, um eine modulare, flexible Produktionslinie auf kleinster Fläche zu ermöglichen, die sich genau an die jeweiligen Anforderungen anpassen lasse.

www.tecnoteam.de



Dreh-Schleifmaschine
Zukunftslösung für
viele Futterteile

Eine Studie der Boston Consulting Group prognostiziert in Zukunft einen Mix aus Benzin- und Dieselmotoren, Hybridfahrzeugen und rein elektrischen Antrieben. Das bedeutet: Bei OEMs und Zulieferunternehmen entstehen zukünftig sowohl klassische Bauteile wie Getrieberäder als auch viele neue Getriebekomponenten – und das im Wechsel und unter erheblichem Kostendruck. Emag bietet hierfür die neue Dreh-Schleif-Maschine VLC 350 GT (steht für Grinding und Turning). Sie ermöglicht es, verschiedene Hartbearbeitungsprozesse an Futterteilen bis zu einem Durchmesser von 350 Millimetern hintereinander in einer Aufspannung ablaufen zu lassen. Anwender profitieren von einer flexiblen Lösung mit einem laut Hersteller sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Erstmals gibt es die Option, eine Schleifspindel mit NC-Schwenkachse zu integrieren. Auf ihr befindet sich beispielsweise ein zylindrischer Schleifkörper, mit dem sich innenliegende Bohrungen schleifen lassen. Das zielt auf Herstellungsprozesse mit kleineren Losgrößen und vielen Umrüstprozessen. Folglich kann die klassische Hartbearbeitung von Getrieberädern und von vielen weiteren Futterteilen mit Innenkegeln in einer Aufspannung erfolgen.

www.emag.com



Reinigungstechnik
Werkzeugaufnahmen reinigen
für mehr Präzision

Sein Reinigungsgerät für Werkzeugaufnahmekegel RoWi hat Kelch überarbeitet. Die neue Version verfügt erstmals über eine Zeitschaltuhr für die Reinigungsdauer. So können die Anwender schon während der Reinigungszeit mit dem nächsten Arbeitsschritt beginnen. Die Reinigungsaufsätze für RoWi gibt es in allen gängigen Kegelgrößen für HSK, PSC und SK. RoWi ist wahlweise als portables Tischsystem oder zum direkten Einbau in die Werkzeugmaschine erhältlich. Regelmäßig gereinigte Werkzeugaufnahmekegel sollen zu einem reibungslosen und präzisen Ablauf in der Fertigung beitragen und die Standzeiten erhöhen. Gleichzeitig förderten sie laut Kelch den Systemschutz der Maschinenspindel und ihrer Werkzeuge. Die Reinigung der Werkzeugaufnahmekegel Sorge vor dem Einsatz in die Werkzeugmaschine für Wechselprecision und Prozesssicherheit. Zudem bewahre sie die Rundlaufgenauigkeit des Werkzeugsystems und verringert auf diese Weise den Ausschuss. Nach dem Einsatz entfernt die Reinigung Emulsionen, die bei längerer Lagerung zu einer Verharzung führen könnten, und Späne, die bei einem künftigen Einsatz die Präzision beeinträchtigen würden.

www.kelch.de



Markus Zenger
 Produktionsleiter
 Biral AG, Schweiz

**„Alles sauber – Maschinen,
 Werkstücke und Emulsion.“**

B-Cool MC 610 ist der ideale Kühlschmierstoff für die Mischfertigung. Er überzeugt durch hohe Leistung in allen relevanten Werkstoffen sowie durch leichte Reinigbarkeit von Maschinen und Werkstücken. Er ist robust, stabil und zeichnet sich durch lange Standzeiten, geringen Verbrauch und stabile Prozesse aus.

Testen Sie uns. Es lohnt sich.

blaser.com/bcoolmc610

