

Produktion

MAGAZIN

Das Beste für die ZERSPANUNG



Bild: ©Pixel_B - stock.adobe.com



Bild: Photon



Bild: Bha

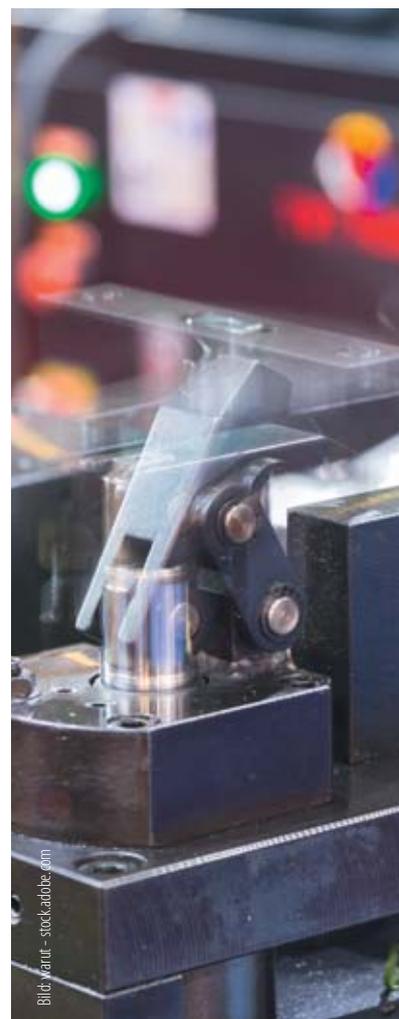
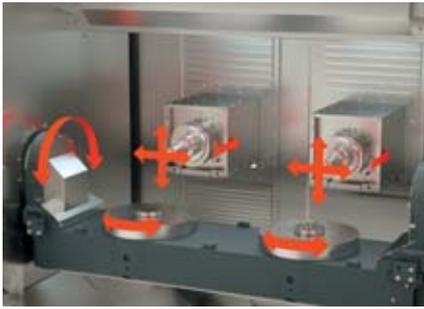


Bild: Marut - stock.adobe.com

Werkzeugmaschinen · CNC-Steuerungen · Präzisionswerkzeuge ·
Spannmittel · Kühlschmierstoffe · Späne-Entsorgung · Messtechnik
Sägetechnik · Werkzeug- und Formenbau · Peripherie

Automatisierung Gegen den Kostendruck



Weiter zunehmender Druck auf die Fertigungskosten ist insbesondere in Ländern mit hohem Lohnniveau einer der wesentlichen Treiber für den weiter steigenden Automatisierungsgrad der Fertigungsanlagen. Werkzeugmaschinenhersteller Licon hat darauf in den zurückliegenden Jahren mit einer strategischen Ausrichtung auf Automatisierungslösungen reagiert, die im eigenen Hause entwickelt, hergestellt und bei Kunden in Betrieb genommen werden. Prozessspezifische Komponenten wie Spannvorrichtungen für die mechanische Bearbeitung waren bei Licon schon

immer überwiegend Teil der Eigenfertigung. Im Zuge der weiter zunehmenden Bauteilkomplexität ermögliche dieser Weg eine deutliche Reduzierung der Schnittstellen. Die Auslegung des Greifers, der Spannvorrichtung und der Werkzeuge aus einer Hand vermeide

späte Überraschungen. So erfolge die Störkonturbetrachtung auf Basis virtueller Simulationen durch eigene Spezialisten im eigenen Hause. Dieser Kompetenzbereich wurde erweitert um Konstruktion und Herstellung von Werkstückgreifern und Ladungsträgern. Auch die Konzeption und Fertigung von Zellensteuerungen, deren Software und die Integration weiterer Automatisierungskomponenten wie Waschanlagen, Signierstationen und anderer Komponenten zählen mittlerweile zum Kompetenzbereich von Licon.

www.licon.com



Schleifmaschinen Hochgenaue Schleiflösungen für Klein und Groß

Der italienische Schleifmaschinenhersteller Rosa, in Deutschland im Vertrieb von Tecno.team, bietet Flach- und Profilschleifmaschinen in Einzel- und Doppelständerbauweise für kleine und größte Werkstücke. Die nach einem eigenen Baukastensystem konstruierten Maschinen reichen von 600 Millimetern bis zehn Meter Bearbeitungslänge, wobei Sonderlösungen bis 16 Meter erreichen. Als einer von wenigen Herstellern bietet Rosa auch Rundtisch-Schleifmaschinen an. Die Rundtischmaschinen reichen von 400 Millimetern Tischdurchmesser bis 1,5 Meter, Sonderlösungen auch bis 4,5 Meter. Sie sind überall dort

gefragt, wo Bauteile mit hohen Ebenheitsanforderungen benötigt werden, vor allem in der Lagerindustrie, aber auch im Maschinenbau. Rosa baut die Schleifmaschinen in Italien mit einer hohen Fertigungstiefe. So liefert eine zur Unternehmensgruppe gehörende Gießerei die Gussteile, die vor der Weiterverarbeitung erst einmal ein Jahr ruhen dürfen. Die leistungsfähige Siemens-Steuerung 840-DE-SL ermögliche eine einfache und intuitive Bedienung und sei dank Makros auch sehr flexibel. Die enge Zusammenarbeit mit Tecno.team sichere eine lokale Unterstützung der Kunden.

www.tecnoteam.de

Präzisionswerkzeuge Prozesssicheres und wirtschaftliches Allroundsystem

Die Hoffmann Group hat ihre Produktfamilie für Hochvorschubfräsen Garant Power Q um das Allroundsystem Power Q Double ergänzt. Das neue Werkzeug kommt mit fünf Trägertypen, zwei Systemgrößen (09 und 14) und einem umfangreichen Sortenprogramm auf den Markt. Neben einer Universalsorte bietet es Sorten für Stahl, gehärtete und rostfreie Stähle sowie Titan. Dank dieser Vielfalt eignet sich der Hochvorschubfräser für jede Fräsaufgabe, bei der Prozesssicherheit und hohe Zeitspannvolumina im Vordergrund stehen. Der Power Q Double zeichne sich durch stabile Arbeitsprozesse, reduzierte Schnittkräfte und eine optimale Spanabfuhr aus. Dafür Sorge eine unkonventionelle dreigeteilte Schneidkantenführung, bestehend aus Wiperschneide, gerader Schneide und Nachschneide. Die Wiper-Schneide liefert ausreichende Oberflächengüte bei der Schruppbearbeitung. Die gerade Schneide ermögliche hohen Vor-



schub bis zur maximalen Schnitttiefe, die kleine ‚Nachschneide‘ forme kurze, eng gerollte Späne und verhindere ein Verklemmen des Frässystems auch beim Rampen. Dank einer optimierten Einbettung der Wendschneidplatten soll sich der neue Fräser bei sämtlichen Fräsoptionen und auch bei großen Auskragungen prozesssicher verhalten.

www.hoffmann-group.com



Gewindelehren Gewindereparatur sicher prüfen

Bei der Gewindereparatur besteht häufig der Anspruch, die geschnittenen Aufnahmegewinde vor der Installation der Gewindeeinsätze auf die erforderliche Lehrenhaltigkeit zu überprüfen. Voelkel bietet hierfür jetzt die STI Präzisions-Gewindelehndorne, mit denen sich die Maßhaltigkeiten bei der Gewindereparatur sicher prüfen lassen. Da die mit V-Coil-STI-Gewindebohrern geschnittenen Aufnahmegewinde speziell für die Gewindeeinsätze dimensioniert sind, lassen sich hierfür keine Gewindelehndorne für Standardgewinde nutzen. Dies funktioniere aber mit den speziellen STI-Präzisions-Gewindelehndornen.

www.voelkel.com



Spanntechnik Spannsystem für 800 Millimeter und mehr

Die Corona-Krise nutzte Lang Technik, Experte für Spann- und Automatisierungstechnik, für die Einführung einer komplett neuen Produktgruppe: Makro-Grip Ultra. Das Spannsystem spannt Bauteile von 800 Millimetern Länge und mehr. Es eigne sich insbesondere für den Formenbau, den Großbauteil- sowie die Plattenspannung. Dem Anwender biete es unzählige Möglichkeiten, seine Bauteile zu spannen. Dabei sei es einfach und schnell veränderbar. Verschiedene Systemhöhen, individuell erweiterbare Spannbereiche, austauschbare Spannbackentypen und hilfreiche Ergänzungsmodule gibt es. Makro-Grip Ultra zeichne sich durch eine hohe Flexibilität aus.

www.lang-technik.de