

# Produktion

MAGAZIN

# Das Beste für die ZERSPANUNG



Bild: ©Pixel\_B - stock.adobe.com



Bild: Photon



Bild: Bha

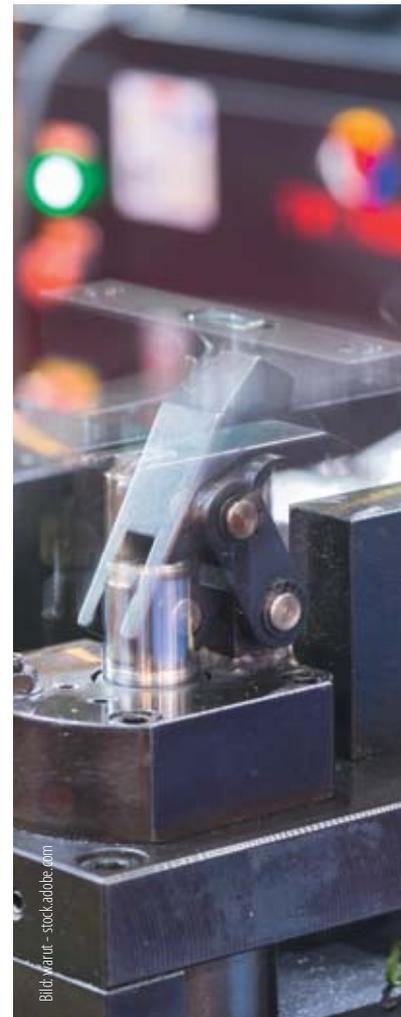


Bild: Marut - stock.adobe.com

Werkzeugmaschinen · CNC-Steuerungen · Präzisionswerkzeuge ·  
Spannmittel · Kühlschmierstoffe · Späne-Entsorgung · Messtechnik  
Sägetechnik · Werkzeug- und Formenbau · Peripherie

## Werkzeugmaschinen Neue Software und Steuerung



Sein neues, vollautomatisiertes High-End-Bearbeitungszentrum PX 30i mit neuestem Bedienkonzept stellt Yasda Precision Tools, in Deutschland im Vertrieb von Tecno.Team, vor. Die neue IHMI-Touchscreen-Oberfläche ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung der Maschine. Gleichzeitig bietet das überarbeitete Softwarepaket OpenE 2.0 neue Mess- und Automatisierungsfunktionen. Die PX30i ist ein in Doppelständerbauweise konstruiertes vertikales 5-Achsen-Bearbeitungszentrum.

Ausgestattet ist sie mit einer selbstentwickelten und gefertigten Spindel mit Direktantrieb und selbstregulierender Lagervorspannung. Dieses Spindelkonzept ermöglichte sowohl Schrupp- als auch Schlichtbearbeitung. Auf handgeschabten Flächen aufgeschraubte Linearführungen sorgen für sehr niedrige Toleranzen bei der

Positionierung. Der überarbeitete Werkzeugwechsler hat jetzt ein Fassungsvermögen von 323 Werkzeugen. Der integrierte Palettenwechsler ist mit insgesamt 33 Palettenplätzen ausgestattet. Er gestattet eine mannlose und vollautomatisierte Präzisionsbearbeitung. Der 15-Zoll-Touchscreen-Monitor macht die Bedienung einfacher und übersichtlicher. Die Anordnung der Funktionssymbole orientiert sich an der App-Darstellung moderner Smartphones.  
[www.technoteam.de](http://www.technoteam.de)



## Automatisierung Weder orts- noch maschinengebunden

Das automatisierte Beladesystem ‚Jack System‘ von Wappler besteht aus Beladetisch, Roboter und Sicherheitseinrichtung – und erlaubt den sprichwörtlichen ‚Griff in die Kiste‘. Es bringt unterschiedliche Werkstücke ohne spezielle Anordnung und Platzierung in den Arbeitsraum der Maschine ein. Ein 3D-Kamerasystem erfasst die Position der Teile zur Aufnahme durch den Roboter. Das Jack System sei an beliebigen CNC-Maschinen positionierbar. Die kostengünstige und flexible Lösung zur Maschinenbeladung eigne sich besonders für kleine und mittlere Serien, ein wechselndes Teilespektrum und unterschiedliche Produktionsaufträge.  
[www.wappler-werkzeugmaschinen.de](http://www.wappler-werkzeugmaschinen.de)



## Präzisionswerkzeuge Standhaft mit kühler Präzision

Mit der Serie 455 zielt Werkzeughersteller Zecha auf die Bearbeitung von Titan, Edelmetallen, NE- und auch Edelmetallen. Nun hat das Unternehmen die Linie 455 weiterentwickelt und um fünf neue Serien mit Innen- und Schaftkühlungssystem erweitert – und somit eine Lösung für die schwer zerspanbaren Materialien in der Medizintechnik geliefert. Neben einem neuen VHM-Substrat und einer stabileren Grundgeometrie gibt es die Kugel-, Schaft- und Torusfräser entweder mit Innen- oder Schaftkühlung. Die neue Werkzeugfamilie mit dem Namen Kingfisher ist in den Durchmesserabmessungen von 0,2 bis 12,0 Millimetern erhältlich.  
[www.zecha.de](http://www.zecha.de)

## Präzisionswerkzeuge Optimierte Multimaterial-Bohrlösung



Der neueste Bohrer der CoroDrill-860-Serie von Sandvik Coromant ermöglichte dank fortschrittlicher GM-Geometrie die Bearbeitung eines breiten Spektrums von Werkstoffen und Bauteilen. Außerdem konnte die Werkzeugstandzeit verbessert werden. Der neue Vollhartmetallbohrer basiert auf einer neuen Sorte, einem innovativen Spankanal-Design und einer Bohrer-

spitze mit PVD-Mehrfachbeschichtung. Damit zielt er auf zwei der wichtigsten Kundenanforderungen: die Verlängerung der Werkzeugstandzeit und die Verbesserung der Produktivität, wie sie besonders in der Automobilindustrie, dem allgemeinen Maschinenbau und in der Öl- und Gasindustrie wichtig sind. Kurzlochbohrungen in Stahl, rostfreien Stahl, Guss- und gehärtete Werkstoffe seien seine Domäne. Aber auch bei Bearbeitungen von NE-Metallen wie Kupfer und Aluminium sowie warmfesten Superlegierungen zeige das Werkzeug exzellente Leistungen. Die GM-Geometrie mit optimierter Doppelfase steigere Stabilität und Kernfestigkeit sowie Eckenverstärkung. Seine polierten Spankanäle sorgen für eine verbesserte Spanabfuhr und eine reduzierte Wärmeentwicklung während der Bearbeitung. Das mache die Prozesse sicherer und erhöhe die Bohrungsqualität.  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



**Nachhaltig**  
Deutlich geringerer Verbrauch

**Prozesssicher**  
Extrem lange Wechselintervalle

**Effizient**  
Hohe Kosteneinsparungen

[www.oestgroup.com](http://www.oestgroup.com)

